

**ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
АРХАНГЕЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ
«НЯНДОМСКИЙ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ КОЛЛЕДЖ»
(ГАПОУ АО «НЖК»)**

СОГЛАСОВАНО
ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПО ППСЗ
МАЛЫГИНА Т.М.
« 26 » _____ 2023Г.
КПП 291801001
ИНН 2918008208

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПП.01. ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ
16885 ПОМОЩНИК МАШИНИСТА ЭЛЕКТРОВОЗА
ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ ПМ 01:
«ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПОДВИЖНОГО
СОСТАВА»
Основной профессиональной образовательной программы
по специальности 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава**

Няндома
2023 г.

Рабочая программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее ФГОС) по специальности среднего профессионального образования 23.02.06 Техническая эксплуатация подвижного состава.

Организация-разработчик:

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение Архангельской области «Няндомский железнодорожный колледж».

Разработчик:

Богданов А.А. – преподаватель Няндомского железнодорожного колледжа

Рецензент:

Зарубин Л.Л.

Зарубин Л.Л. - Заместитель начальника «Эксплуатационного локомотивного депо ст. Няндомы (ТЧЭ-13)» по кадрам и социальным вопросам.

Программа рассмотрена на заседании цикловой комиссии преподавателей по направлению «Техника и наземный транспорт» и рекомендована к утверждению

Протокол заседания №10 от 16 июня 2023г.

Председатель

/Осипов А.В./

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. 3 . РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	6
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	8
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	20
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	21

I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочая программа производственной практики (далее: Программа) предназначена, для формирования у обучающихся профессиональных и общих компетенций в рамках профессионального модуля ПМ.01. «ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА» в профессиональных образовательных организациях среднего профессионального образования, реализующих образовательную программу среднего общего образования в пределах освоения основной профессиональной образовательной программы СПО (ОПОП СПО) на базе основного общего образования при подготовке специалистов среднего звена.

Программа разработана на основе требований ФГОС среднего общего образования, предъявляемых к структуре, содержанию и результатам освоения учебной практики, в соответствии с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259).

Содержание рабочей программы направлено на достижение следующих целей: овладение указанным видом профессиональной деятельности. обучающийся в ходе освоения программы практики должен:

иметь практический опыт:

- эксплуатации, технического обслуживания и ремонта деталей, узлов, агрегатов, систем подвижного состава железных дорог с обеспечением безопасности движения поездов;

уметь:

- определять конструктивные особенности узлов и деталей подвижного состава; обнаруживать неисправности, регулировать и испытывать оборудование подвижного состава;
- определять соответствие технического состояния оборудования подвижного состава требованиям нормативных документов;
- выполнять основные виды работ по эксплуатации, техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава;
- управлять системами подвижного состава в соответствии с установленными требованиями;

знать:

- конструкцию, принцип действия и технические характеристики оборудования подвижного состава;
- нормативные документы по обеспечению безопасности движения поездов;
- систему технического обслуживания и ремонта подвижного состава.

В программу включено содержание, направленное на формирование у обучающихся знаний и умений, необходимых для качественного освоения основной профессиональной образовательной программы СПО на базе основного общего образования с получением среднего общего образования — программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих.

Программа может использоваться другими профессиональными образовательными организациями, реализующими образовательную программу среднего общего образования в пределах освоения основной профессиональной образовательной программ СПО на базе основного общего образования (ППССЗ).

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Область применения программы

Рабочая программа учебной практики является частью рабочей программы профессионального модуля ПМ 01, и разработана в соответствии с ФГОС по программе подготовки специалистов среднего звена:

23.02.06. Техническая эксплуатация подвижного состава

Программа может быть использована в дополнительном профессиональном образовании и профессиональной подготовке по профессии Техническая эксплуатация подвижного состава.

Место учебной практике в структуре основной профессиональной образовательной программы: рабочая программа учебной практики входит в ПМ 01 ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА.

Рекомендуемое количество часов на освоение производственной практики:

288 часов

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД) ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА, 16885 Помощник машиниста электровоза, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

<i>Код</i>	<i>Наименование результата обучения</i>
ПК 1.1	Эксплуатировать подвижной состав железных дорог
ПК. 1.2.	Производить техническое обслуживание и ремонт подвижного состава железных дорог в соответствии с требованиями технологических процессов.
ПК. 1.3.	Обеспечивать безопасность движения подвижного состава.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности
ОК 10	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

3. СТРУКТУРА И ПРИМЕРНОЕ СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПП.01 ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

Наименование разделов 1	Содержание учебного материала, 2	Объем часов 3
<p>Раздел 1. Инструктаж по охране труда при обслуживании и эксплуатации электровоза и тепловоза на штатных рабочих местах при поездной практики.</p>	<p>Содержание материала. 1. Ознакомление с организационной структурой, производственным процессом предприятия по эксплуатации тягового подвижного состава. 2. Экипировка электровоза и тепловоза, подготовка их к следованию в рейс. 3. Техническое обслуживание электровоза и тепловоза. 4. Приемка и подготовка электровоза и тепловоза к рейсу и сдача их после рейса под руководством машиниста.</p>	12
<p>Раздел 2. Обслуживание и эксплуатация электровоза на штатных рабочих местах при поездной практике.</p>		996
<p>2.1 Поездка Няндомы-Обозерская 200 км</p>	<p>Содержание материала. Приемка локомотива в основном депо ст. Няндомы. Поездка Няндомы-Обозерская 200 км. Ознакомление с записями по журналу формы ТУ-152, внесенными бригадой и выполнении ремонта по этим замечаниям, проверка даты выполнения последнее ТО-2, периодичности АЛСН, КЛУБ, радиосвязи и приборов безопасности. Экипировка локомотива: пополнение локомотива смазочными материалами и обтирочными материалами, заправка узлов трения смазкой, снабжения песком.</p>	12
<p>2.2. Сдача локомотива обратном депо ст. Обозерская.</p>	<p>Содержание материала. ТО-1 в пути следования, сдача локомотива обратном депо ст. Обозерская. Работы выполняемые в порядке очередности: Очистить в доступных местах оборудование тележки N 1: буксы, поводки букс, гидравлические гасители колебаний, рессорное подвешивание, тормозную рычажную передачу, резиновые наконечники песочных труб. Провести уборку пола кабины и сквозного прохода машинного отделения, протирка стен, стекол кабины управления. Проверить наличие инвентаря и ходового инструмента, визуально через защитную решетку убеждается в наличии инструмента под пломбой. Запись в журнале ф. ТУ-152.</p>	12
<p>2.3 Поездка Лоста - Няндомы</p>	<p>Содержание материала. Приемка локомотива в депо ст. Лоста, поездка Лоста - Няндомы 305 км. Ознакомление с записями по журналу формы ТУ-152, внесенными бригадой и выполнении ремонта по этим замечаниям, проверка даты выполнения последнее ТО-2,</p>	12

	<p>периодичности АЛСН, КЛУБ, радиосвязи и приборов безопасности. Экипировка локомотива: пополнение локомотива смазочными материалами и обтирочными материалами, заправка узлов трения смазкой, снабжения песком.</p>	
<p>2.4 Сдача локомотива в основном депо ст. Няндомы.</p>	<p>Содержание материала. Сдача локомотива в основном депо ст. Няндомы. ТО-1 при сдаче локомотива бригадами: - произвести дополнительную проверку неисправных устройств с целью уточнения характера их состояния и причин повреждения, провести работы по сохранению параметров работы системы на флешкарту - провести уборку пола кабины и сквозного прохода машинного отделения, протирка стен, стекол кабины управления.</p>	12
<p>2.5. Поездка Няндомы–Вологда-1. (300 км).</p>	<p>Содержание материала. Приемка локомотива в основном депо Няндомы. Экипировка локомотива. ТО-1 в пути следования. Поездка Няндомы–Вологда-1. (300 км).</p>	12
<p>2.6. Сдача локомотива в депо ст. Вологда-1.</p>	<p>Содержание материала. Сдача локомотива в депо ст. Вологда-1. Работа по сдаче локомотива, выполнение циклов в порядке очередности.</p>	12
<p>2.7. Приемка локомотива в основном депо Вологда.</p>	<p>Содержание материала. Приемка локомотива в основном депо Вологда. При приемке локомотива сделать запись в журнале ТУ- 152 (произведена проверка механической части локомотива, в части крепление и состояние бандажей колесных пар.)</p>	12
<p>2.8. Поездка Лоста- Няндомы 305 км.</p>	<p>Содержание материала. Сдающая бригада должна навести порядок в кабине машиниста. Выполнение циклов в порядке очередности. Работы, выполняемые помощником машиниста: Цикл-1 провести уборку пола кабины и сквозного прохода машинного отделения, протереть стены, стекла кабины управления. Цикл-2 провести уборку пола кабины и сквозного прохода машинного отделения кузова №1 Цикл -3 провести уборку пола кабины и сквозного прохода машинного отделения, протереть кабины управления №2. Цикл -4 протереть оборудование, стены и стекла кабины управления №2.</p>	12
<p>2.9. Поездка Няндомы – Коноша 80 км.</p>	<p>Содержание материала. Поездка Няндомы – Коноша 80 км. Приемка локомотива в основном депо Няндомы. Экипировка локомотива, пополнение обтирочными материалами. ТО-1 при следовании локомотива до станции назначения. В пути следования локомотивная бригада контролировать: работу тяговых электродвигателей, сверять показания приборов в кабинах управления. Визуально</p>	12

	контролировать надежность крепления и состояние привода вспомогательных электрических машин. Сдача локомотива в основное депо Няндомы.	
2.10. Поездка ст.Обозерская – Няндомы 200 км.	Содержание материала. ст. Обозерская. Приемка локомотива, поездка ст.Обозерская –Няндомы 200 км. Произведена проверка механической части локомотива части рессорного подвешивания, автосцепных устройств, предохранительных устройств от падения деталей на путь. Экипировка локомотива: заправка узлов трения смазкой, пополнение локомотива песком. ТО-1 в пути следования (периодический осмотр помещения локомотива, контролируя отсутствие	12
2.11. Поездка Вологда-1 – Няндомы.	Содержание материала. Приемка локомотива в основное депо ст.Вологда-1. Поездка Вологда-1 – Няндомы. Экипировка локомотива пополнение обтирочными материалами, снабжение локомотива песком. ТО-1 в пути следования при стоянке на промежуточной станции Вожега проверка в доступных местах состояние ходовых частей (надежность болтовых креплений, отсутствие следов нагрева букс).	12
2.12. Няндомы- Коноша 80 км.	Содержание материала. Сдача локомотива в депо ст. Няндомы поездка Няндомы - Коноша 80 км. Приемка локомотива на ст. Няндомы. Экипировка локомотива, снабжение обтирочным материалом.	12
2.13. Поездка Няндомы - Обозерская.	Содержание материала. Приемка локомотива в депо Няндомы. Поездка Няндомы- Обозерская. Экипировка локомотива обтирочным материалом. ТО-1 при следовании локомотива в пути следования (контролировать работу автотормозов, периодически сверять показания приборов в кабинах управления локомотивом).	12
2.14. Поездка ст. Обозерская – Няндомы 200 км.	Содержание материала. Сдача локомотива в локомотивное депо ст.Обозерская Выполнение циклов с 1 по 4-ый в порядке очередности. Приемка локомотива в основное депо ст. Обозерская. Экипировка локомотива заправка узлов трения смазкой, пополнение локомотива песком. Поездка ст. Обозерская – Няндомы 200 км.	12
2.15. Поездка ст.Вологда-1- Няндомы.	Содержание материала. Приемка локомотива в обратном ст. Вологда -1.Экипировка локомотива снабжение обтирочными материалами. Поездка ст.Вологда-1- Няндомы. ТО-1 в пути следования (при стоянке на промежуточной станции целостность наличников букс и их крепление, отсутствие нагрева и проворота бандажа).	12
2.16. Поездка Няндомы – Коноша-1 (80 км).	Содержание материала. Приемка локомотива депо Няндомы. Экипировка локомотива снабжение обтирочными материалами, песком. Поездка Няндомы	12

	– Коноша-1 80 км.	
2.17. Поездка ст. Няндомы - Шалакуша 52 км. С возвращением обратно на ст. Няндомы.	Содержание материала. Оборотная постановка ст. Няндомы. Выполнение циклов в порядке очереди с 1 по 4-ый. Приемка локомотива на ст. Няндомы. Поездка ст. Няндомы- Шалакуша 52 км. С возвращением обратно на ст. Няндомы.	12
2.18. Поездка по участку Няндомы - Вандыш с работой струга.	Содержание материала. Приемка локомотива в основном депо ст. Няндомы. Поездка по участку Няндомы - Вандыш с работой струга. Экипировка локомотива снабжение обтирочными материалами, песком. Сдача локомотива. Выполнение циклов в порядке очередности. Приемка локомотива на ст. Няндомы. ТО-1 в пути следования (контролировать работу коммутационных аппаратов, осмотр крышевого оборудования без подъема на крышу). Поездка ст. Вандыш- Няндомы 35км.	12
2.19. Поездка Вологда-1 - ст. Няндомы 300 км.	Содержание материала. Приемка локомотива в основном депо ст. Вологда-1, поездка Вологда-1 -ст. Няндомы 300 км. Экипировка локомотива, пополнение обтирочными материалами. ТО -1 в пути следования (визуальный контроль надежности крепления и состояние привода вспомогательных электрических машин и механизмов и вспомогательного оборудования).	12
2.20. Поездка Няндомы-Обозерская 200 км.	Содержание материала. Сдача локомотива в депо ст. Няндомы. Выполнение циклов согласно очередности с 1 по 4-ый. Приемка локомотива в депо ст. Няндомы. Экипировка локомотива снабжение обтирочными и смазочными материалами, песком. Поездка Няндомы- Обозерская 200 км.	12
2.21. Поездка Обозерская-Няндомы.	Содержание материала. Приемка локомотива в оборотном депо ст. Обозерская. Экипировка локомотива снабжение обтирочными и смазочными материалами, песком. Поездка Обозерская-Няндомы.ТО-1 в пути следования (контролировать работу тяговых электродвигателей, установки вспомогательных машин и механизмов).	12
2.22. Поездка ст. Няндомы - Обозерская.	Содержание материала. Приемка локомотива в основном депо ст. Няндомы. Поездка ст. Няндомы - Обозерская.	12
2.23. Поездка ст. Обозерская - ст. Няндомы.	Содержание материала. Сдача локомотива в оборотном депо ст. Обозерская Экипировка локомотива. Выполнение циклов согласно очередности. Приемка локомотива. Поездка ст. Обозерская - ст. Няндомы. ТО-1 в пути следования (осматривать помещение локомотива, контролируя отсутствие посторонних шумов, искрения, запаха горелой изоляции, масла).	6
Дифференцированный зачет		6
ИТОГО:		288

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

1 – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);

2 – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

3 – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).

Тематический план ПП.02 «Производственная практика».

№ темы, № урока	Тема занятия	Количество аудиторных занятий	Количество лабораторных работ	Количество практических работ	Количество о контрольн ых работ	Количество часов самостоятельной (внеаудиторной)	Вид проверки самостоя тельной работы
1	Раздел 1. Инструктаж по охране труда при обслуживании и эксплуатации электровоза и тепловоза на штатных рабочих местах при поездной практики.	12					
1	Ознакомление с организационной структурой предприятия ТЧЭ 13	1					
2	Ознакомление с производственным процессом предприятия ТЧЭ-13	1					
3	Экипировка локомотива и подготовка следования в рейс	1					
4	Экипировка локомотива и подготовка следования в рейс	1					
5	Техническое обслуживание электровоза.	1					
6	Техническое обслуживание электровоза.	1					
7	Техническое обслуживание тепловоза.	1					
8	Техническое обслуживание тепловоза.	1					
9	Приемка и подготовка электровоза к рейсу под руководством машиниста.	1					
10	Приемка и подготовка тепловоза к рейсу под руководством машиниста.	1					
11	Сдача электровоза после рейса под руководством машиниста	1					
12	Сдача тепловоза после рейса под руководством машиниста	1					
2.	Раздел 2. Обслуживание и эксплуатация электровоза на штатных						

	рабочих местах при поездной практике.					
13-14	Приемка локомотива в основном депо ст. Няндомы.			2		
15-16	Поездка Няндомы – Обозерская (200 км)			2		
17-18	Экипировка локомотива, пополнение смазочными и обтирочными материалами.			2		
19-20	Заправка узлов трения смазкой, снабжение песком.			2		
21-22	Ознакомление с записями журнала Ф ТУ-152 по выполнению обслуживания ТО-2.			2		
23-24	Проверка АСЛН, КЛУБ, радиосвязи, приборов безопасности.			2		
25-26	ТО-1 В пути следования.			2		
27-28	Сдача локомотива в обратном депо ст. Обозерская.			2		
29-30	Очистка в доступных местах оборудования тележки №1.			2		
31-32	Уборка пола кабины и сквозного прохода машинного отделения.			2		
33-34	Протирка стен, стекол кабины управления.			2		
35-36	Проверка наличия инвентаря и ходового инструмента.			2		
37-38	Приемка локомотива в ст. Лоста.			2		
39-40	Поездка ст. Лоста – ст. Няндомы.			2		
41-42	Ознакомление с записями журнала Ф ТУ-152 по замечаниям.			2		
43-44	Ремонт по этим замечаниям, дата последнего ТО-2.			2		
45-46	Экипировка локомотива пополнение смазочными и обтирочными материалами.			2		
47-48	Заправка узлов трения смазкой, снабжение песком.			2		
49-50	Сдача локомотива в основном депо ст. Няндомы.			2		

51-52	Проведение ТО-1 при сдаче локомотива.			2			
53-54	Дополнительная проверка неисправных узлов с целью определения причин.			2			
55-56	Повреждения их причины.			2			
57-58	Уборка пола кабины и сквозного прохода машинного отделения.			2			
59-60	Протирка стен, стекол кабины управления.			2			
61-62	Приемка локомотива в ст. Няндомы.			2			
63-64	Экипировка локомотива			2			
65-66	То-1 в пути следования.			2			
67-68	Поездка ст. Няндомы – ст. Вологда			2			
69-70	Поездка ст. Няндомы – ст. Вологда			2			
71-72	Поездка ст. Няндомы – ст. Вологда			2			
73-74	Сдача локомотива в ст. Вологда 1.			2			
75-76	Наведение порядка в кабине машиниста №1			2			
77-78	Наведение порядка в кабине машиниста №2			2			
79-80	Очистка в доступных местах оборудования тележек.			2			
81-82	Очистка гидравлических гасителей колебаний			2			
83-84	Очистка рессорного подвешивания и тормозной рычажной передачи.			2			
85-86	Приемка локомотива в депо Вологда.			2			
87-88	Приемка локомотива в депо Вологда.			2			
89-90	Экипировка локомотива			2			
91-92	Проверка механической цепи локомотива, крепление и состояние колесных пар.			2			
93-94	Запись в журнале ТУ–152.			2			
95-96	Поездка Вологда – Лоста.			2			
97-98	Поездка Лоста –Няндомы.			2			

99-100	Поездка Лоста –Няндом.			2			
101-102	Осмотр состава в пути следования поезда в привычных условиях.			2			
103-104	ТО-1 В пути следования.			2			
105-106	Сдача локомотива в депо ст. Няндом.			2			
107-108	Уборка пола и сквозного прохода в кабинах №№ 1-2			2			
109-110	Поездка Няндом – Коноша 1.			2			
111-112	Приемка локомотива в основном депо ст. Коноша.			2			
113-114	Экипировка локомотива			2			
115-116	ТО-1 в пути следования.			2			
117-118	Сдача локомотива в депо ст. Няндом.			2			
119-120	Подробная запись в журнале Ф ТУ -152			2			
121-122	Ст. Обозерская приемка локомотива.			2			
123-124	Поездка Обозерская -Няндом			2			
125-126	Экипировка локомотива			2			
127-128	Проверка механической цепи локомотива, рессорного подвешивания.			2			
129-130	Проверка устройств предохраняющих от падения на пути деталей.			2			
131-132	ТО-1 в пути следования.			2			
133-134	Приемка локомотива в основном депо ст. Вологда-1.			2			
135-136	Поездка Вологда-1 –Няндом.			2			
137-138	Экипировка локомотива. Пополнение обтирочными материалами.			2			
139-140	Снабжение локомотива песком ТО-1 в пути следования при стоянке на ст. Воложка.			2			

141-142	Проверка в доступных местах состояния ходовой части.			2			
143-144	Проверка отсутствия следов нагрева букс.			2			
145-146	Сдача локомотива в депо ст. Няндомы.			2			
147-148	Поездка Няндомы –Коноша.			2			
149-150	Приемка локомотива на ст. Няндомы.			2			
151-152	Экипировка локомотива. Пополнение обтирочными материалами.			2			
153-154	ТО-1 в пути следования			2			
155-156	Контроль за работой тормозов. Сверка показаний приборов в кабинах 1-2.			2			
157-158	Приемка локомотива на ст. Няндомы.			2			
159-160	Поездка Няндомы – Обозерская.			2			
161-162	Экипировка локомотива. Пополнение обтирочными материалами.			2			
163-164	Снабжение песком.			2			
165-166	ТО-1 в пути следования			2			
167-168	Контроль за работой тормозов. Сверка показаний приборов в кабинах 1-2.			2			
169-170	Сдача локомотива в ст. Обозерская.			2			
171-172	Наведение порядка в кабинах 1и2.			2			
173-174	Уборка пола и сквозного прохода в кабинах №№ 1-2			2			
175-176	Протирка стен, стекол кабины управления.			2			
177-178	Экипировка локомотива.			2			
179-180	Поездка Обозерская – Няндомы.			2			
181-182	Приемка локомотив в обратном депо ст. Вологда.			2			

183-184	Экипировка локомотива. Пополнение обтирочными материалами.			2			
185-186	Поездка Вологда1-Няндом			2			
187-188	Поездка Вологда1-Няндом			2			
189-190	ТО-1 в пути следования			2			
191-192	Проверка нагрева букс при стоянке на промежуточных станциях.			2			
193-194	Приемка локомотива на ст. Няндом.			2			
195-196	Экипировка локомотива. Пополнение обтирочными материалами.			2			
197-198	Снабжение песком.			2			
199-200	Поездка Няндом-Коноша1.			2			
201-202	Поездка Няндом-Коноша1.			2			
203-204	Поездка Няндом-Коноша1.			2			
205-206	Оборотная постановка ст. Няндом.			2			
207-208	Выполнение циклов в порядке очереди 1-4.			2			
209-210	Приемка локомотива на ст. Няндом.			2			
211-212	Поездка Няндом – Шалакуша (52 км)			2			
213-214	Поездка Няндом – Шалакуша (52 км)			2			
215-216	Возвращение на ст. Няндом.			2			
217-218	Приемка локомотива на ст. Няндом.			2			
219-220	Экипировка локомотива. Пополнение обтирочными материалами.			2			
221-222	Поездка по участку Няндом – Вандыш - Няндом			2			
223-224	ТО-1 в пути следования			2			
225-226	Сдача локомотива.			2			

227-228	Выполнение циклов в порядке очереди 1-4.			2			
229-230	Приемка локомотива в основном депо ст. Вологда.			2			
231-232	Поездка Вологда – Няндомы.			2			
233-234	Экипировка локомотива.			2			
235-236	Снабжение обтирочными материалами.			2			
237-238	ТО-1 в пути следования			2			
239-240	Визуальный контроль привода.			2			
241-242	Сдача локомотива в ст. Няндомы.			2			
243-244	Выполнение циклов в порядке очереди 1-4.			2			
245-246	Приемка локомотива в ст. Няндомы.			2			
247-248	Экипировка локомотива. Пополнение обтирочными материалами.			2			
249-250	Снабжение песком.			2			
251-252	Поездка Няндомы -Обозерская.			2			
253-254	ТО-1 в пути следования			2			
255-256	Сдача локомотива в ст. Обозерская.			2			
257-258	Экипировка локомотива.			2			
259-260	Выполнение циклов в порядке очереди 1-4.			2			
261-262	Приемка локомотива в ст. Обозерская			2			
263-264	Поездка Обозерская –Няндомы.			2			
265-266	ТО-1 в пути следования			2			
267-268	Приемка локомотива в ст. Няндомы.			2			
269-270	Экипировка локомотива.			2			
271-272	Поездка Няндомы -Обозерская.			2			
273-274	Поездка Няндомы -Обозерская.			2			

275-276	ТО-1 в пути следования			2			
277-278	ТО-1 в пути следования			2			
279-280	Сдача локомотива в ст. Обозерская.			2			
281-282	Выполнение циклов в порядке очереди 1-4.			2			
	Дифференцированный зачет	6					
	ИТОГО				288		

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.

Требования к минимальному и материально-техническому обеспечению

Реализация программы ПП профессионального модуля ПМ 01. **«ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА».**

Перечень оборудования, необходимый для прохождения производственной практики

- набор слесарных инструментов;
- набор средств индивидуальной защиты;
- спецодежда;
- Технический и служебный формуляры.

Перечень предприятий:

1. Эксплуатационное локомотивное депо Няндомы (ТЧЭ-13)

Общие требования к организации производственной практики

Производственная практика проходит на предприятиях соответствующих профилю подготовки. Продолжительность рабочего дня 6 часов.

Кадровое обеспечение производственной практики

Инженерно-педагогический состав: специалисты со средним профессиональным образованием.

5. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, интернет - ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Организация перевозок грузов [Текст]: учебник для СПО/ В.М. Семенов, В.А. Болотин, В.Н. Кустов и др.; под ред. В.М. Семенова. – 4-е изд., стер. – Москва: Академия, 2012. – 304с.
2. Ефименко, Ю.И. Общий курс железных дорог [Текст]: учебное пособие для СПО / Ю.И. Ефименко и др.; под ред. Ю.И. Ефименко. – 6-е изд., стер. – Москва: Академия, 2013. – 256с.
3. Троицкая, Н.А. Единая транспортная система [Текст]: учебник для СПО/ Н.А. Троицкая, А.Б. Чубуков. – 7-е изд., стер. – Москва: Академия, 2012. – 240с.
4. Потанин, А.А. Управление и техническое обслуживание электровозов переменного тока [Текст]: учебное пособие для профессиональной подготовки / А. А. Потанин. - Москва : ГОУ "Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте", 2008. - 200 с.
5. Грищенко, А. В. Электрические машины и преобразователи подвижного состава [Текст]: учебник для СПО / Александр Грищенко, Виктор Стрекопытов. – Москва: Академия, 2008. – 320с.
6. Ветров, Ю.Н. Конструкция тягового подвижного состава [Текст]: учебник для техникумов и колледжей ж/д транспорта / Ю.Н. Ветров, М.В. Приставка. – Москва: Маршрут, 2008. – 316с.
7. Потанин, А.А. Управление и техническое обслуживание электровозов переменного тока [Текст]: учебное пособие для профессиональной подготовки / А. А. Потанин. - Москва : ГОУ "Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте", 2008. - 200 с.
8. Электроподвижной состав с электрическим торможением + схемы [Текст]: учебное пособие для вузов ж.д. транспорта / В. Н. Жуликов, Ю. М. Иньков, Л. Г. Козлов ; ред. Ю. М. Иньков. - Москва : ГОУ

- "Учебно-методический центр по образованию на железнодорожном транспорте", 2008. - 412 с.
9. Тормоза подвижного состава [Иллюстрированное пособие]: в 2т. / А.Б. Удальцов и др.. – Москва: Желдориздат, 2007.
 10. Афонин Г.С. Устройство и эксплуатация тормозного оборудования подвижного состава [Текст]: учебник для НПО / Г.С. Афонин, В.Н. Барщенков, Н.В. Кондратьев. – Москва: Академия, 2007. – 304с.
 11. Основы эксплуатационной работы железных дорог [Текст]: учебное пособие для СПО/ В.А. Кудрявцев, В.И. Ковалев, А.П. Кузнецов и др.; под ред. В.А. Кудрявцева. – 2-е изд., стер. – Москва: Академия, 2005. – 352с.
 12. Грищенко, А. В. Устройство и ремонт электровозов и электропоездов [Текст]: учебник для НПО/ А.В. Грищенко. - Москва: Академия, 2012. - 320 с.

Интернет- ресурсы:

1. Федеральное Агентство ж.д. транспорта (электронные ресурсы) /www.roszeldor.ru.-Режим доступа: // www.roszeldor.ru.
2. ОАО «РЖД» (электронные ресурсы) /http://rzd.ru.–Режим доступа://http://rzd.ru.
3. газета «Гудок» (электронные ресурсы)/ www.gudok.ru.-Режим доступа://www.gudok.ru.
4. журнал «РЖД» - партнер (электронные ресурсы)/ www.rzd - partner.ru.- Режим доступа://www.rzd - partner.ru.
5. блог В. И. Якунина - президент ОАО «РЖД»(электронные ресурсы)/ <http://v-yakunin.livejournal.com>.-Режим доступа://http://<http://v-yakunin.livejournal.com>.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.

Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами (дневниками и характеристиками) соответствующих организаций и квалификационного экзамена.

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 2.1 Осуществлять приемку и подготовку локомотива к рейсу.	Источник неисправности обнаружен посредством грамотной диагностики	Наблюдение за выполнением работ в ходе производственной практики. Оценка решения ситуационной задачи. Экспертная оценка работодателя.
ПК 2.2 Обеспечивать управление локомотивом.	управление системами подвижного состава в соответствии с установленными требованиями	Наблюдение, выполнение и защита практических работ; экспертная оценка работодателя.
ПК 2.3 Осуществлять контроль работы устройств, узлов и агрегатов локомотива.	определение соответствие технического состояния оборудования подвижного состава требованиям нормативных документов	Наблюдение, выполнение и защита практических работ; экспертная оценка работодателя.

Формы и методы контроля и оценки результатов производственной практики должны позволять проверять у студентов не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 2 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	- Обоснованный выбор организационной техники для профессиональной деятельности и грамотное применение знаний, умений и навыков по тематике УП.	Наблюдение за выполнением практической работы во время практики.
ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий	- Соблюдение норм действующего законодательства;	Оценка отчета практики;

<p>и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.</p>	<p>- организация своего рабочего места с нормами эффективного использования электроэнергии, материалов.</p>	<p>выполнение и защита практических работ.</p>
<p>ОК 4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.</p>	<p>- Грамотное использование нормативно-правовых документов, регламентирующих выполнение профессиональных задач; - использование разных источников информации при выполнении заданий УП (печатные, электронные, консультации наставников).</p>	<p>Выполнение практических работ.</p>
<p>ОК 6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством.</p>	<p>- Полное соблюдение Устава предприятия, правил внутреннего трудового распорядка предприятий при освоении практики; - своевременное и полное выполнение заданий наставника; - участие в групповых, командных, бригадных формах работы.</p>	<p>Оценка результатов работы слесаря по ремонту подвижного состава; наблюдение в ходе практики за деятельностью студента.</p>